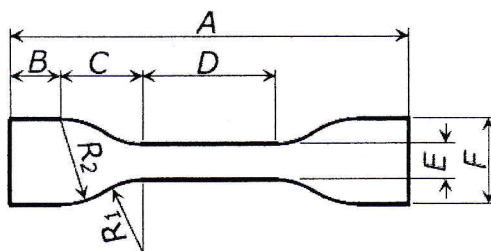


計測依頼

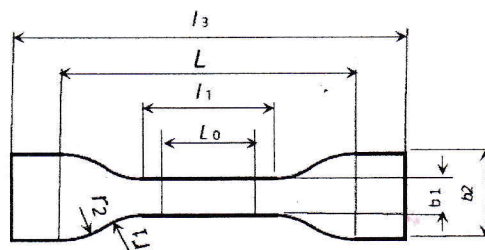
■ JIS K 6251 ダンベル状 3 号 打ち抜き刃の形状及び寸法



単位(mm)

形状	寸法測定箇所							
	A	B	C	D	E	F	R ₁	R ₂
ダンベル状 3 号形	100	(15)	(25)	20.0±2.0	5.0±0.1	25.0±0.5	11.0±1.0	25.0±2.0

■ JIS K 7127 試験片タイプ 5 打ち抜き刃の形状及び寸法

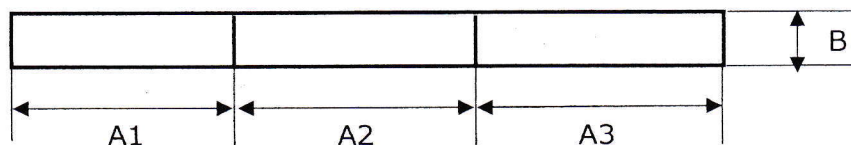


b_1 狭い平行部の幅 , b_2 両端の幅 , L_0 標線間距離 , l_1 狭い平行部の長さ
 L チャック間の初期距離 , l_3 全長 , r_1 半径 , r_2 大半径

単位(mm)

形状	寸法測定箇所							
	b_1	b_2	L_0	l_1	L	l_3	r_1	r_2
試験片タイプ 5	6±0.4	25±1	25±0.25	33±2	80±5	≥115	14±1	25±2

■ JIS C 3005 耐寒用打ち抜き刃の形状及び寸法



寸法測定箇所 A1、A2、A3: 各 38.0±2.0mm B: 6.0±0.4mm

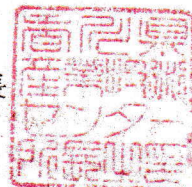
依頼試験等成績書

[2生] 第 638 号

令和3年2月11日

依頼試験等申請書に添えて提出された依頼品等の試験・分析結果は次のとおりです。

香川県産業技術センター所長



申請者	住所	香川県東かがわ市松原1780番地
	名称	株式会社ハガタ屋
	氏名	喜岡 達
試験等の種別・区分・項目		形状試験 形状測定

試験・分析結果

形状測定

測定か所	測定値 mm
A	100.49
B	14.45
C	25.71
D	20.09
E	5.08
F	25.20
R ₁	11.16
R ₂	25.83

+0.49
-0.55
+0.71
+0.09
+0.08
+0.2
+0.16
+0.83

備考 測定には、JIS B 7153に適合した測定顕微鏡を用いた。
測定か所（申請者からの申し出による）は図1のとおりである。

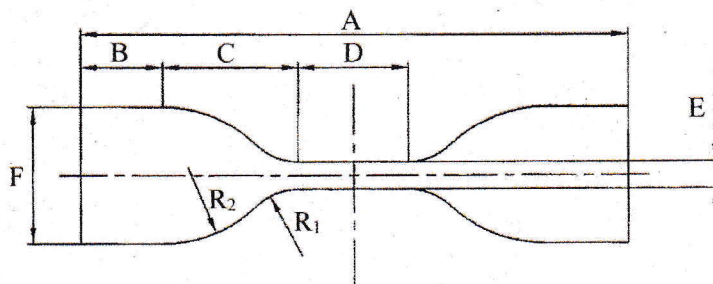


図1 測定か所

申請者からの申し出事項

品名：JIS K 6251 ダンベル状3号打ち抜き刃

数量：1個

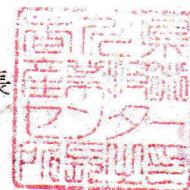
依頼試験等成績書

[2生] 第639号

令和3年2月17日

依頼試験等申請書に添えて提出された依頼品等の試験・分析結果は次のとおりです。

香川県産業技術センター所長



申請者	住所	香川県東かがわ市松原1780番地
	名称	株式会社ハガタ屋
	氏名	喜岡 達
試験等の種別・区分・項目		形状試験 形状測定

試験・分析結果

形状測定

測定か所	測定値 mm
b_1	6.18
b_2	25.38
l_1	32.13
L	84.76
l_3	115.35
r_1	13.73
r_2	24.22

+0.18

+0.38

-0.87

+4.76

+0.35

-0.27

-0.78

備考 測定には、JIS B 7153に適合した測定顕微鏡を用いた。

測定か所（申請者からの申し出による）は図1のとおりである。

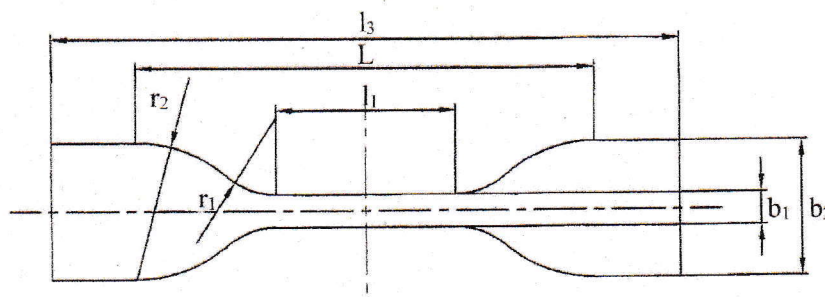


図1 測定か所

申請者からの申し出事項

品名：JIS K 7127 試験片タイプ5 打ち抜き刃

数量：1個

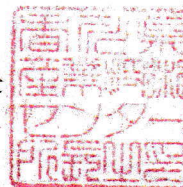
依頼試験等成績書

[2生] 第640号

令和3年2月17日

依頼試験等申請書に添えて提出された依頼品等の試験・分析結果は次のとおりです。

香川県産業技術センター所長



申請者	住所	香川県東かがわ市松原1780番地
	名称	株式会社ハガタ屋
	氏名	喜岡 達
試験等の種別・区分・項目		形状試験 形状測定

試験・分析結果

形状測定

測定か所	測定値 mm
A1	38.32
A2	37.90
A3	37.93
A4	114.15
B	6.15

+0.32

-0.1

-0.07

+0.15

+0.15

備考 測定には、JIS B 7153に適合した測定顕微鏡を用いた。
測定か所（申請者からの申し出による）は図1のとおりである。

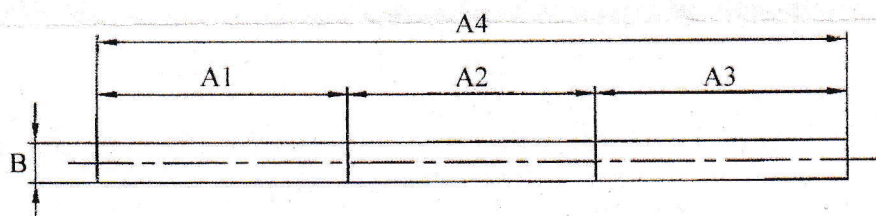


図1 測定か所

申請者からの申し出事項

品名：JIS C 3005 耐寒用打ち抜き刃

数量：1個

以下余白